(51)5 B 65 D 6/16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТНРЫТИЯМ
ПРИ ГННТ СССР

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

## Н АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4318583/23-13

(22) 10.09.87

(46) 07.01.90. 5 m. 1 1

(71) Львовский завод искусственных алмазов и алмазного инструмента (72) Н.Д.Турбай, Я.М.Котур

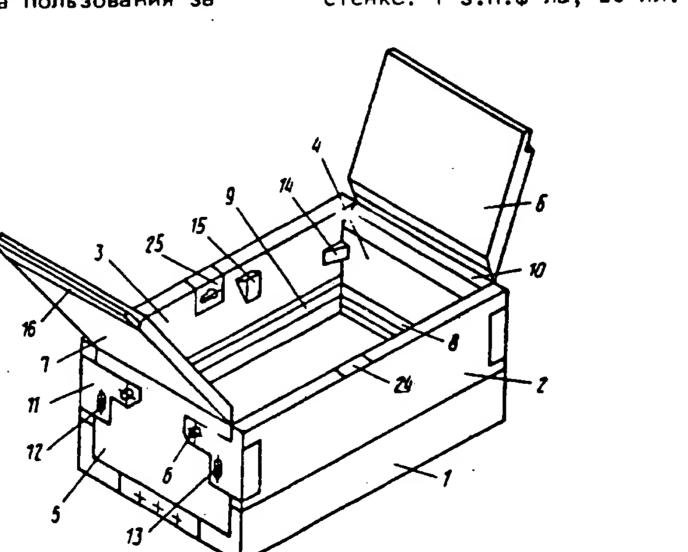
и Л.Ф.Куровский (53) 621.869 (088.8)

(56) Патент Германии № 206240, кл. 81 с 4, 1909.

Патент Германии № 20524, кл. 81 с 4, 1883.

(54) МНОГООБОРОТНАЯ СКЛАДНАЯ ТАРА (57) Изобретение относится к много-оборотной складной таре для транс-портирования и хранения различных штучных грузов. Цель изобретения -повышение удобства пользования за

счет возможности фиксации тары в сложенном положении и удобства складывания и запирания тары. Тара состоит из основания 1, боковых стенок 2 и 3, торцовых стенок 4 и 5. Тара может быть снабжена двухстворчатой крышкой, состоящей из створок 6 и 7. Тара снабжена механизмом фиксации в сложенном положении, состоящим из подпружиненных пальцев, закрепленных на основании 1. Для запирания створки 7 могут быть снабжены замками, каждый из которых состсит из подвижного стержня с рукояткой и запорным пальцем, установленного с возможностью взаимодействия с фигурным пазом, выполненным в боковой стенке. 1 з.п.ф-лы, 20 ил.



Quz.3

10

Изобретение относится к многооборотной складной таре для транспортирования и хранения различных штучных грузов.

целью изобретения является повышение удобства пользования за счет возможности фиксации тары в сложенном положении и удобства складывания и запирания тары.

На фиг. 1 изображена многооборотная складная тара без крышки, общий вид; на фиг. 2 - то же, с закрытой крышкой; на фиг. 3 - то же, с открытой крышкой; на фиг. 4-8 - последова- 15 тельность складывания тары; на фиг. 9 - тара, скрепленная одной парой кронштейнов, вариант; на фиг. 10 разрез А-А на фиг. 2; на фиг. 11 то же, вид сверху; на фиг. 12 - разрез Б-Б на фиг. 10; на фиг. 13 - разрез В-В на фиг. 2; на фиг. 14 - разрез Г-Г на фиг. 13; на фиг. 15 - разрез Д-Д на фиг. 2, соединение стенок и створок под углом; на фиг. 16 - то 25 же, соединение стенок и створок без снятия углов; на фиг. 17 - разрез Е-Е на фиг.2; на фиг. 18 - разрез Ж-Ж на фиг. 8; на фиг. 19 - разрез 3-3 на фиг. 2; на фиг. 20 - разрез К-К на 30 Фиг. 4.

Многооборотная складная тара состоит из основания 1, боковых 2 и 3 и торцовых 4 и 5 стенок, тара может быть снабжена двухстворчатой крышкой, 35 состоящей из створок 6 и 7. Все детали шарнирно связаны: боковые 2 и 3 и торцовые 4 и 5 стенки с основанием с помощью шарниров 8 и 9, створки б и 7 с торцовыми стенками 4 и 5 - с по-до мощью шарниров 10. Кромки стенок 4 и 5. и створок 6 и 7 в месте их соединения могут быть выполнены под углом, сумма двух которых должна быть не более  $90^{\circ}$  (фиг. 15), либо без снятых углов (фиг.16). С наружной стороны боковых стенок 2 и 3 закреплены кронштейны 11 с пазами 12. Сопряжение паза 12 кронштейна с пальцем 13, закрепленным на соседней стенке, обеспечивает удержание торцовых и боковых стенок в вертикальном положении. Закрепление стенок в вертикальном положении осуществляется фиксаторами 14. Крышка в горизонтальном положении (закрытое положение тары) удерживается на подпружиненных упорах 15, установленных на внутренней части боковых стенок 2 и 3. Створка 7 удер-

живается с помощью козырька 16. Запирается тара двумя замками (фиг. 10), вмонтированными в створку 7. Для предотвращения случайного открытия замков на створке 7 установлена с возможностью перемещения в продольном направлении запорная крышка 17. В последней выполнен паз 18. На створке 7 установлен упор 19, с которым может взаимодействовать защелка 20, закрепленная посредством оси 21 на запорной крышке 17. Замок содержит рукоятку 22, подвижный стержень 23, на котором жестко закреплен запорный палец 24. В боковых стенках 2 и 3 выполнены фигурные пазы 25 с кольцевыми конусными выступами 26 для запорных пальцев 24.

Тара снабжена механизмом фиксации в сложенном положении, состоящим из корпуса 27, направляющей 28, скошенных подпружиненных пальцев 29 и центрального подпружиненного пальца 30. Пальцы 29 и 30 связаны между собой скобой 31.

Многооборотную складную тару используют следующим образом.

После снятия пломбы защелку 20 поворачивают вокруг оси 21, выводя ее из зацепления с упором 19. Отодвигают запорную крышку 17 на себя до упора, освобождая при этом рукоятку 22. Вместе с поворотом рукоятки замка вверх до упора поворачивается подвижный стержень 23, на котором жестко закреплен запорный палец 24. Последний, скользя по конусному кольцевому выступу 26, становится против паза 25. При движении рукоятки 22 влево до отказа запорный палец 24 выходит из паза 25 и таким образом размыкает створку 7 и стенку 2. Аналогичным образом размыкается и левая часть. После этого створки 6 и 7 поочередно открывают (фиг.3) и ведут разгрузку. Складывается тара в такой же последовательности. Утопив фиксаторы 14 и упоры 15, легким нажатием на торцовую стенку 5 палец 13 выводят из зацепления с лазом 12 кронштейна 11 (фиг. 4 и 17), Затем, поворачивая на шарнирах 8 торцовую стенку 5, укладывают ее совместно со створкой 7 на дно тары. Таким же образом укладывают и торцовую стенку 4 со створкой 6 (фиг. 4 и 5).

После этого, поворачивая на шарнирах 9, складывают боковые стенки 2

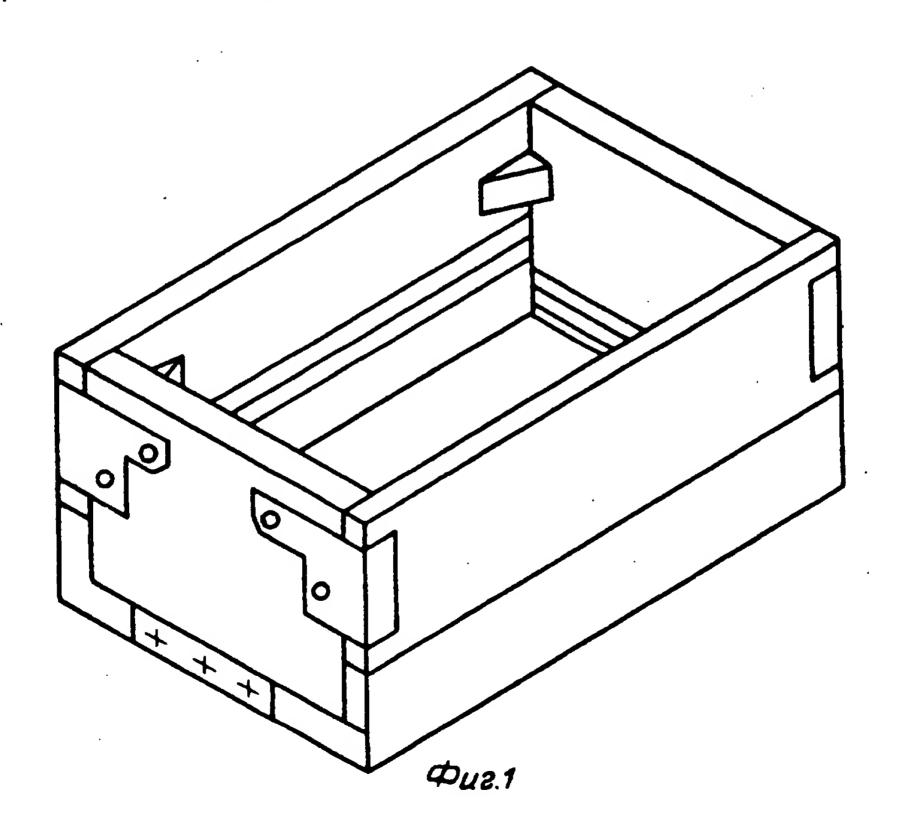
и 3 (фиг. 3,6 и 7). При этом кронштейн 11 своей передней частью заходит в паз, находящийся между корпусом 27 и направляющей 28. При дальнейшем движении кронштейна [1] последний отжимает скошенный палец 29 и под действием пружины заходит в паз 12. Таким образом скреплена тара в пакет и подготовлена к транспортированию. Сложенную в пакет тару приводят в рабочее положение, выполняя описанные операции в обратной последовательности. При повороте ключем (не показан) пальца 30 последний нажимает на скобу 31. Скоба, в свою очередь, выводит скошенные пальцы 29 из пазов 12 кронштейна 11 (фиг. 14 и 15). После загрузки тары полукрышки закрывают, запирают замки и фиксируют выдвижной запорной крышкой 17. Для пломбирования защелку 20 поворачивают вокруг оси 21 до отказа. В это время выступ защелки становится перед упором 19, что препятствует открыванию запорной крышки 17. Пломбирование осуществляется

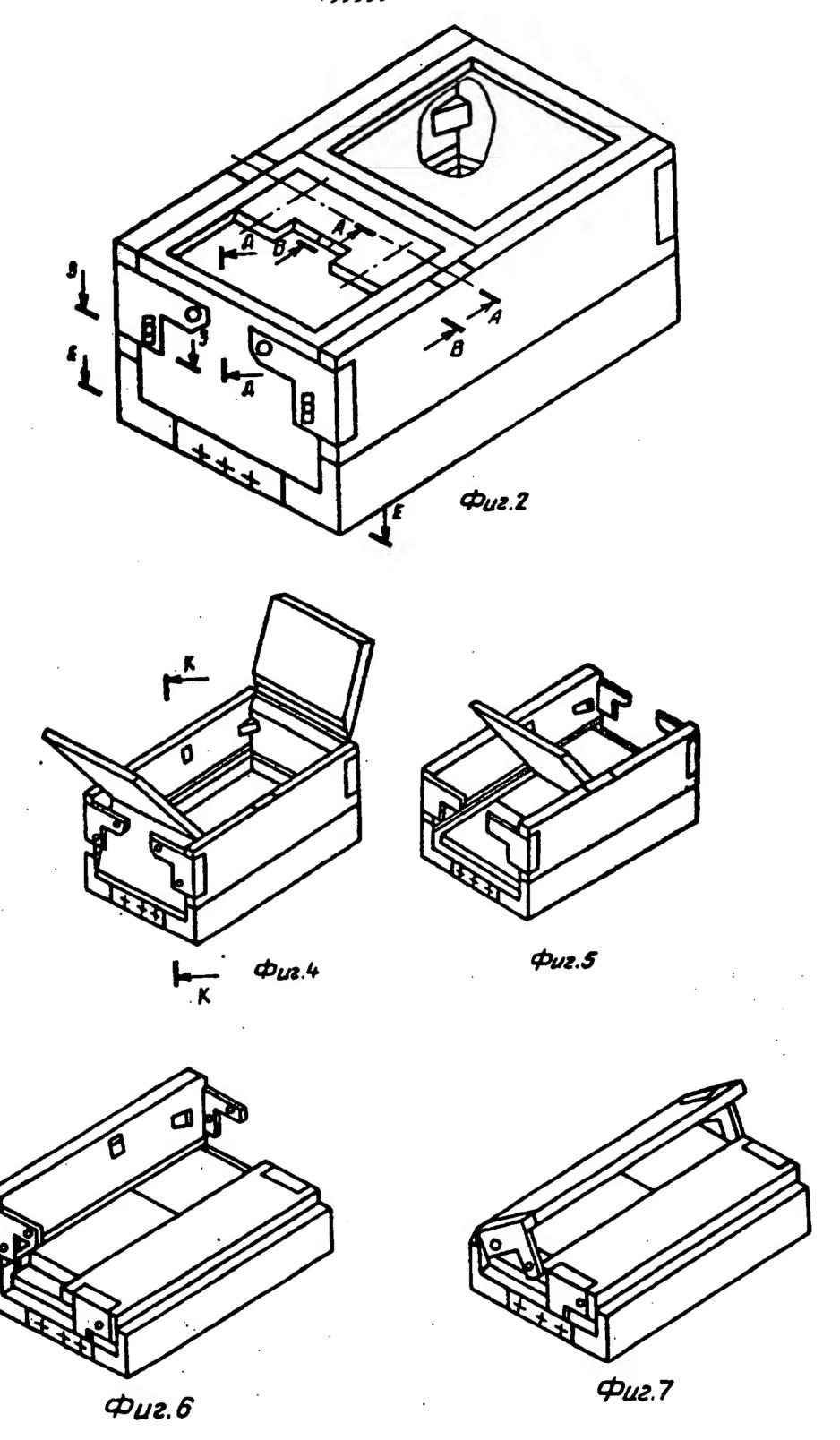
через имеющиеся отверстия в защелке и упоре.

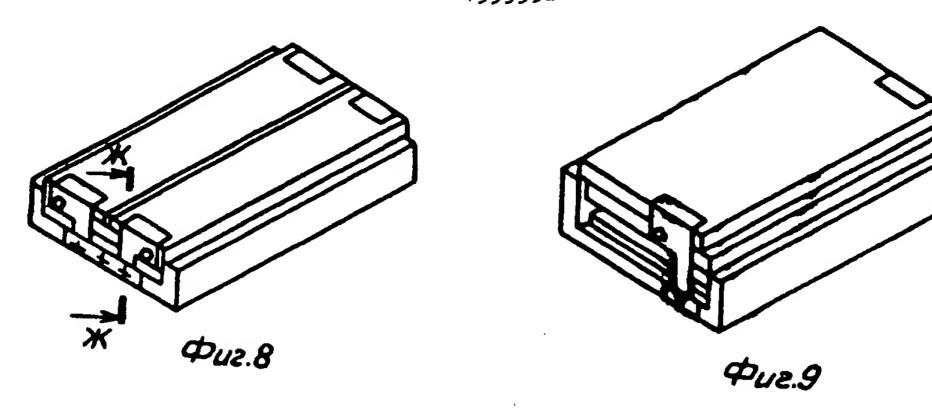
формула изобретения

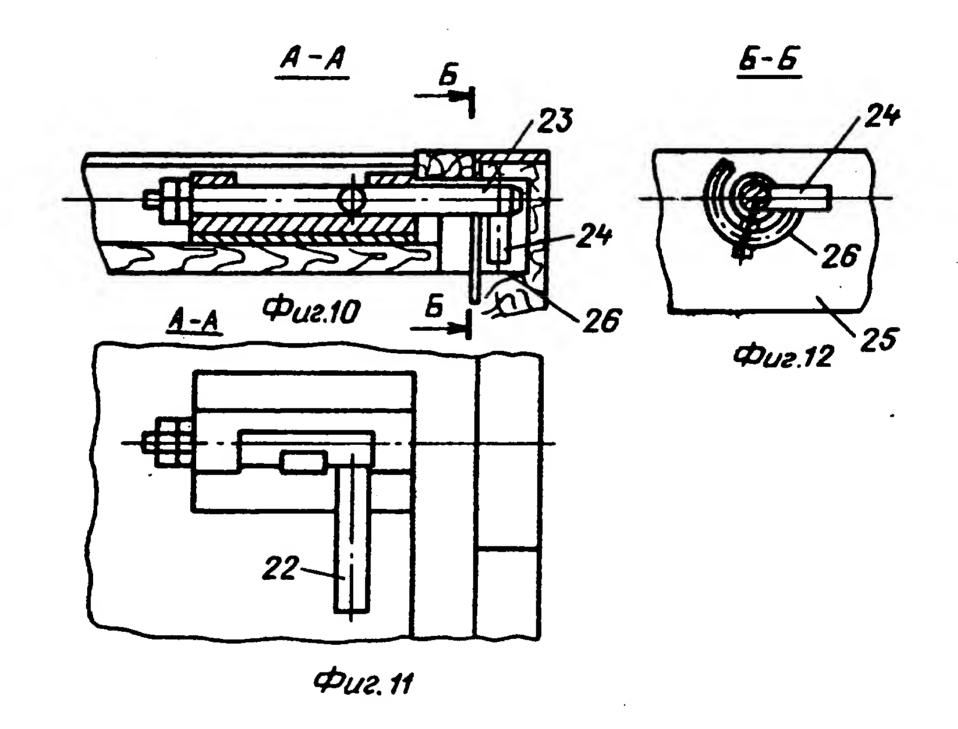
1. Многооборотная складная тара, содержащая основание, шарнирно соединенные с основанием боковые и торцовые стенки, две противоположные из которых снабжены кронштейнами для скрепления их между собой, о т л ича ю ща я с я тем, что, с целью повышения удобства в пользовании, тара снабжена механизмом фиксации в сложенном положении, состоящим из подпружиненных пальцев, закрепленных на основании с возможностью взаимодействия с кронштейнами.

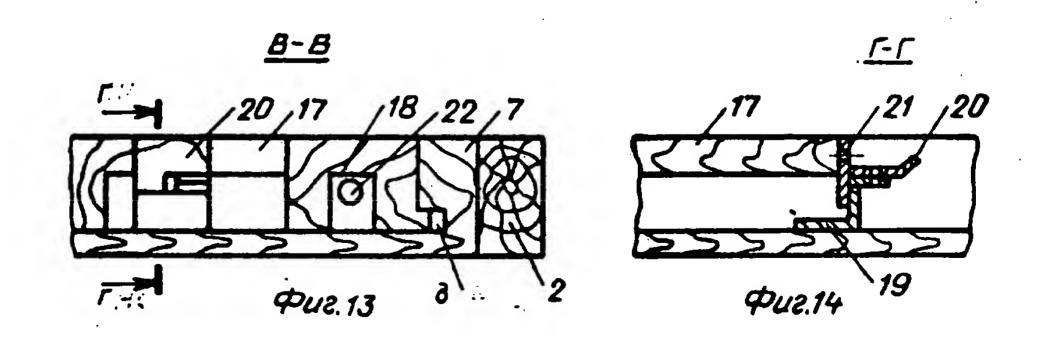
2. Тара по п.1, о т л и ч а ющ а я с я тем, что она снабжена 20 двухстворчатой крышкой, створки которой закреплены на стенках и снабжены замками, каждый из которых состоит из подвижного стержня с рукояткой и запорным пальцем, установленного с возможностью взаимодействия с фигурным пазом, выполненным в стенке.

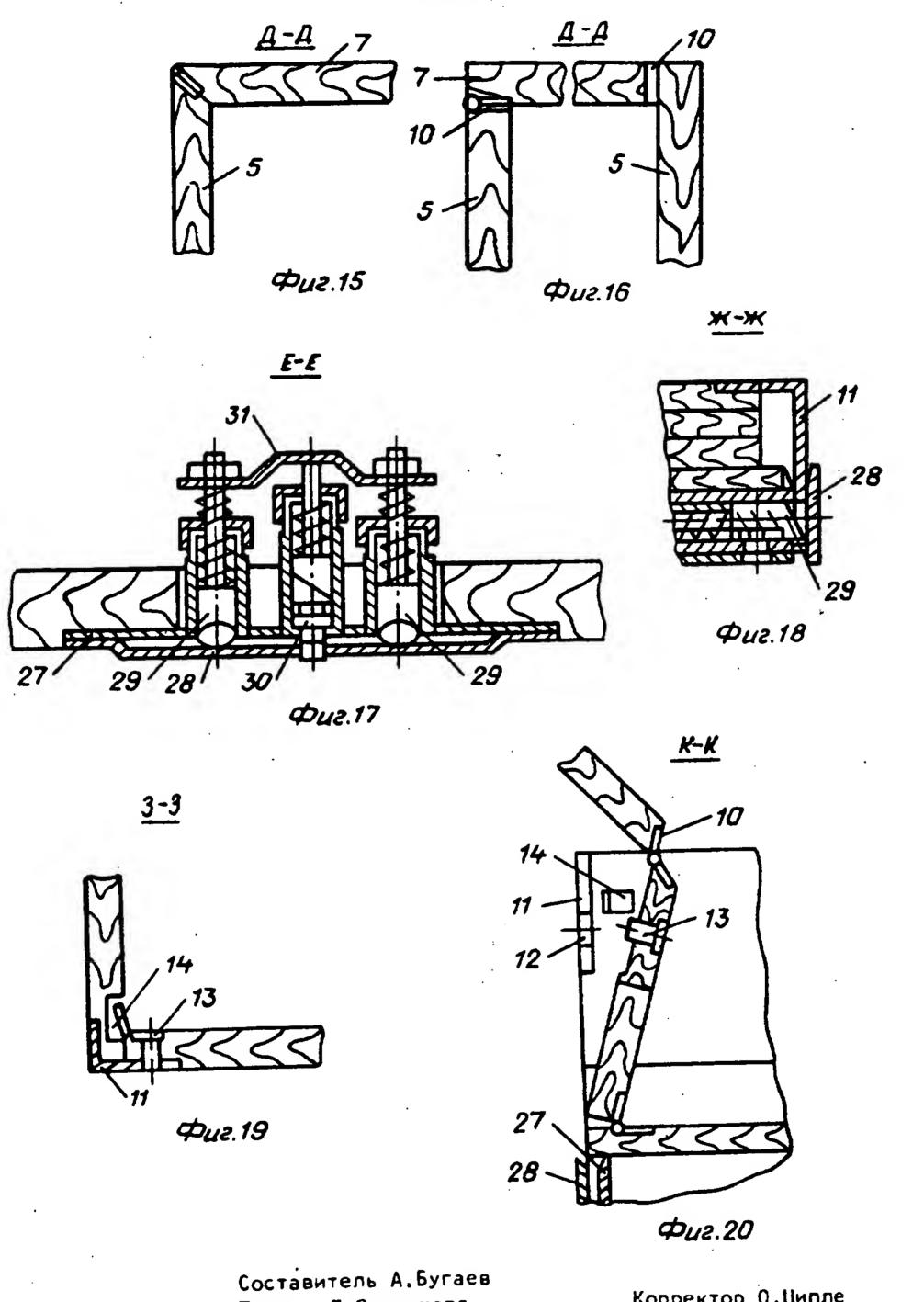












Редактор М.Бланар	Техред Л.Сердюкова	Корректор О.Ципле
Заказ 17 ВНИИПИ Государствен 113	Тираж 499 ного комитета по изобретениям ( 3035, Москва, Ж-35, Раушская на	Подписное и открытиям при ГКНТ СССР б., д. 4/5
	· ····································	Ужгород, ул. Гагарина,101

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101